**ZAMIERZENIA DYDAKTYCZNO-WYCHOWAWCZE**

**KRAINA POMARAŃCZOWA 2,5-3 LATKI**

**TEMAT KOMPLEKSOWY**: „Polska-Moja Ojczyzna”

**TERMIN REALIZACJI**: 02.11.2022 - 10.11.2022

|  |  |
| --- | --- |
| **NABYWANIE WIEDZY** | -nazywanie swojej Ojczyzny-poznanie i nazywanie symboli Polski-poznanie przysłowia „Kłamstwo ma krótkie nogi” |
| **KSZTAŁTOWANIE UMIEJĘTNOŚCI** | -nauka wierszyka: „Kto Ty jesteś”-przyjmowanie prawidłowej postawy podczas słuchania i śpiewania hymnu Polski-rozwijanie motoryki małej poprzez prace plastyczne: wydzieranie, przyklejanie, odbijanie rączek, rysowanie, tworzenie piankoliny zgodnie z zasadami „**Sensoplastyki”**-rozpoznawanie bajek za pomocą słuchu-układanie prostej historyjki obrazkowej-przeliczanie w dostępnym zakresie-improwizowanie ruchem do muzyki klasycznej z wykorzystaniem wstążek wg metody **Aktywnego Słuchania Muzyki Batti Strauss**-kształtowanie umiejętności ustawiania się w kole i rzędzie  |
| **BUDOWANIE POSTAW** | -kształtowanie postawy szacunku do symboli i barw narodowych-kształtowanie postawy kulturalnego zachowania się podczas występów |